



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**QUOTATION**

报价单

---

EXIM CHINA INTERNATIONAL TRADE CO., LTD.

# Проектное предложение на Линия по производству бумажного гипса

(Годовой объем производства 5 000 000 м<sup>2</sup>)

Топливо: природный газ

Метод сушки: теплопередающее масло лучистое тепло

## 1. Название проекта:

Годовой объем производства 5 миллионов квадратных метров линии по производству гипсокартона

## 2. Основные технические показатели: (при толщине 9,5 мм)

2.1 Скорость производственной линии: 10 м/мин.

2.2 Годовой объем производства рассчитывается исходя из 300 дней непрерывного производства в течение 24 часов.

300 дней × 24 часа × 60 минут × 10 метров × 1,22 метра = 5270400 квадратных метров

2.3 Может производить 6000 листов гипсокартона 1200x2400 в день

2.4 Характеристики продукта:

Длина 2000-2500мм

Ширина 1200-1220 мм

Толщина 8-15 мм

2.5 Степень автоматизации: в операционной системе используется электронное автоматическое управление

## 3. Основные технические показатели: (исходя из толщины 9,5 мм)

3.1 Гипсовый порошок

Вкус гипсового камня и содержание примесей: Содержание  $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$  в гипсе должно быть  $\geq 80\%$ . Но содержание нерастворимого безводного гипса в гипсе (А II -у) должно быть  $\leq 2\%$ .

3.1.2 Вредные примеси в гипсе

Оксид натрия:  $\text{Na}_2\text{O} \leq 0,02\%$

Оксид калия:  $\text{K}_2\text{O} \leq 0,02\%$



### 3.1.3 Физические свойства:

Твердость: 1,5~2,0 (Моос)

Абсолютная плотность: 2,2~2,4

Адсорбированная вода: ≤6%

Насыпная плотность: 1,3~1,6×10<sup>3</sup> кг/м<sup>3</sup>

### 3.2 Гипсовый порошок

3.2.1 Зернистость: остаток на сите 0,2 мм ≤6%

3.2.2 Время схватывания: Исходное схватывание: ≥4 минут Окончательное схватывание:  
10~12 минут

3.2.3 Физические свойства: прочность на изгиб: ≥2,5 МПа (см. DIN1168)

Прочность на сжатие: ≥10 МПа (см. DIN1168)

Плотность насыпного материала: 0,8~0,9 кг/л (вес насыпного сухого материала)

Удельная поверхность: 5000~7000см<sup>2</sup>/г

Прирост веса нетто: 1500~1600г/л

3.2.4 Требования к фазовому составу: полугидрат гипса (НН):> 65%

Растворимый безводный гипс III (AIII-s) + нерастворимый безводный гипс III (AIII-u): ≤2%

Остаточный дигидрат гипса (DH): ≤2% ~5%

Содержание кристаллизационной воды после прокаливания: 4% ~5,5%

### 3.3 Обложка:

Количественный (г/м<sup>2</sup>): 170~230

Толщина (мм): 0,3~0,35

Воздухопроницаемость (мкм/Па.с): 1~1,6

Водопоглощение (коэффициент Кобба) (г/м<sup>2</sup>): 15~30

Прочность на растяжение (LN/м): Продольная: 13,5

По горизонтали: 3,5

Горизонтальная растяжимость во влажном состоянии (%): ≤2

Влажность (%): 10 ± 2

Требования к внешнему виду:

1. Поверхность картона гладкая и чистая. Края плотные и ровные, волнистые края не допускаются.



2. Не допускается распушение и расслоение.

### 3.4 Модифицированный крахмал:

Технический индексЖ

Внешний вид: белый мелкий порошок

Содержание крахмала: > 80%

Влажность: 8% ~11%

Зольность:  $\neq$ 6%

Белок:  $\neq$ 0,3%

Na<sub>2</sub>O:  $\neq$ 0,3%

Значение pH: 6~7

Зернистость: сито 0,2 макс. 4,0%

Растворимость: 73% ~78% при 20 °С

Вязкость: 50~100 Па·с (концентрация 12%, нагрев и перемешивание до 95 °С, охлаждение до 25 °С ~30 °С, измерено ротационным вискозиметром)

### 3.5 Вспениватель :

Технический индекс

Внешний вид: бесцветная прозрачная жидкость

Активные ингредиенты: Содержание поверхностно-активного вещества > 32%

Неорганическая соль:  $\leq$ 3,0%

Растворимое в петролейном эфире вещество:  $\leq$ 2,5%

Вязкость (20~С):  $\leq$ 0,02 Па · с

Точка помутнения: < 0 °С

Удельный вес (20 °С): ~1,02 г/мл

Значение pH: около 7

Количество пены:  $\geq$ 190 мм

Эффект пенообразования: высота пены падает на  $\leq$ 5 мм за 5 минут.

### 3.6 Формовочная вода:

Технический индекс:

Общая жесткость воды: 15,24

Временная твердость: 15,02

Постоянная твердость: 0,22



Значение pH: 6,5~7,5 нейтральный

Содержание щелочи: 11~18,5

**4. Проектно-монтажный и пусконаладочный цикл:**

60 дней на проектирование, изготовление и закупку

Срок монтажа и пуско-наладки 70 дней

**5. Описанная конфигурация производственной линии:**

5.1 Электронное управление осуществляется автоматически, а двигатель установлен с частотным регулированием скорости в зависимости от условий работы.

5.2 Смеситель и формовочная пластина изготовлены из износостойкой нержавеющей стали, а скребок приварен к смесителю сплавом.

5.3 Полоса затвердевания кожи 1350 мм × толщина 12 мм

5.4 Электронное автоматическое управление корректирующей машиной для обеспечения того, чтобы защитная бумага не стекала, а надрезная машина выполняет надрезы в соответствии с требованиями к толщине продукта.

5.5 Ролик формовочного конвейера изготовлен из оцинкованной трубы из углеродистой стали Ф76×2,5, а подшипник - UCP205.

5.6 Передача и гладкая роликовая транспортировка изготовлены из трубы из нержавеющей стали Ф76×1,5, подшипник UCP.

5.7 Сушильная камера изготовлена из валков из углеродистой оцинкованной стали Ф60×2,5.

5.8 После освобождения пластины и фиксации линейки конвейерный ролик изготовлен из ролика из углеродистой стали.

**6. Описание вспомогательного оборудования: введение дополнительного списка**

**7. Монтаж оборудования и пуско-наладка:**

После того, как оборудование прибудет на место установки, поставщик направит на место 4-6 инженерно-технических работников для установки, а покупатель назначит 6-8 человек для помощи в установке, а также в установке и отладке этой части оборудования. персонал весь укомплектован.

**8. Обязанности обеих сторон:**

Сторона спроса:

1. Ответственный за строительство завода и строительство фундамента.



(+86) 19913800970



www.eximchina.uz



eximchinamail@gmail.com



t.me/EximChina

2. Подача воды на требуемую станцию, производительность подачи воды от 3м<sup>3</sup>/час.
3. Электропитание шкафа электрического управления оборудованием и обеспечение линии основного двигателя.
4. Обеспечение квалифицированным сырьем: дизельное топливо (природный газ, светлая нефть, уголь), гипсовый порошок ( $\text{Ca}_2\text{SO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O} \geq 80\%$ ), обложка, модифицированный крахмал и т. д.
5. Требования к цеху: длина 112 м × 30 м (включая склад готовой продукции) (производственный цех и склад также могут быть построены отдельно).
6. Предоставить оборудование и расходные материалы, необходимые для установки, и взять на себя ответственность за приобретение масла-теплоносителя, смазочного масла и краски.
7. Обеспечить личную безопасность персонала провайдера и нести ответственность за визу по прибытии персонала провайдера.
8. Покупатель бесплатно предоставляет жилье для монтажников Henan Union на месте. Покупатель оплачивает рабочие расходы специалистов по установке в размере 100 долларов США в день, а также оплачивает авиабилеты за границу и визовые сборы.
9. Монтажники работают 6 дней в неделю по 8 часов в день.
10. Отвечает за транспортировку и подъем оборудования, а также предоставляет вилочный погрузчик.

Поставщик:

1. Ответственный за проектирование, изготовление, монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования.
2. Закупка вспомогательных материалов в строгом соответствии с требованиями договора.
3. Монтажные и пусконаладочные работы выполнены в соответствии с техническими требованиями.
4. Предоставьте план размещения, список оборудования и расписание оборудования, а также предоставьте основную карту и сопутствующие материалы оборудования.
5. Предоставить чертежи и материалы для расходных материалов.
6. Отвечает за обучение персонала на стороне спроса.





## **9. Персонал на каждой должности, необходимой для производственной линии (после того, как персонал прошел квалификацию)**

1. Крахмальный клей, вспенивающая станция 1 чел.
2. формирование головы. Вся сторона 3 человека
3. трансфер 1 человек
4. вернуть к доске 2 человека
5. масляная печь с теплопередачей 1 человек
6. с командиром отделения 1 чел (моторный и крахмальный клей, обслуживание)
7. погрузчик 1 человек

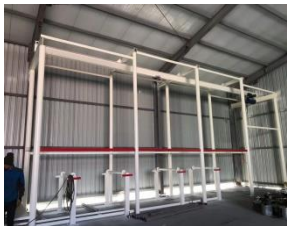

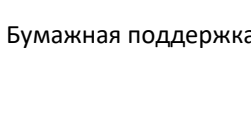

Итого: 10 человек работают вместе и сотрудничают друг с другом

## **10. Гарантийное и сервисное обслуживание:**

- 10.1 Гарантийный срок: Деталь, изготовленная производителем, рассчитанная от одного года после приемки или от одного года и шести месяцев со дня установки (в порядке живой очереди). В течение гарантийного срока продавец берет на себя ответственность за ремонт или замену механических отказов и механических повреждений, отказов от ненадлежащего использования и обслуживания покупателем.
- 10.2 Продавец предоставляет техническую консультацию по телефону в течение неопределенного времени, чтобы направить и помочь покупателю решить технические трудности, возникающие при использовании оборудования.
- 10.3 Продавец предоставляет качественные и недорогие комплектующие к оборудованию на неопределенный срок.
- 10.4 Продавец оказывает платные технические услуги по принципу "от двери до двери" (техник по требованию на стороне сайта) бессрочно.
- 10.5 Если у продавца есть новые технологические обновления в технологии оборудования, рецептуре, энергосбережении, защите окружающей среды и т. Д., Покупатель должен быть своевременно уведомлен. Если покупатель хочет его использовать, продавец модернизирует оборудование покупателя по себестоимости.



**11. Количество контейнеров 40HQ, используемых всем комплектом оборудования, составляет примерно: 9**





| Место установки          | Имя устройства  | Кол-во     | Мощность  | происхождение | Примечания  |
|--------------------------|---|------------|-----------|---------------|---|
| Система поддержки бумаги | Мобильный кран<br>                         | 1 комплект | 3 Квт     | 优诺尔<br>Unior  | Ф159×6 труба8# стальной швеллер, включая подъемное бумажное устройство  |
|                          | Размотать поддержку<br>                  | 4 комплект |           | 优诺尔<br>Unior  | 4 группы одиночных машин  |
|                          | Бумажная поддержка<br>                   | 1 комплект |           | 优诺尔<br>Unior  | Корпус рамы из швеллерной стали 10#, бумажный рулон из нержавеющей стали 304, подшипник UCP205.                               |
|                          | Автоматическая корректирующая машина<br> | 2 комплект | 0,11кВт×2 | 优诺尔<br>Unior  | Автоконтроль  |
|                          | Маркировочная машина<br>                 | 1 комплект | 0,55кВт×4 | 优诺尔<br>Unior  | Четыре угла имеют квадратную форму после того, как гипсокартон сформирован, чтобы обеспечить качество внешнего вида, лист для |





|                   |  |            |          |              |   |
|-------------------|--|------------|----------|--------------|---|
|                   |  |            |          |              | оценки сплава с регулируемой шириной оценки.  |
|                   | Устройство для нанесения клея  | 1 комплект |          | 优诺尔<br>Unior | Винтовой циклоидальный редуктор находится в контакте с материалом из нержавеющей стали и перемешивается во время работы, чтобы сделать концентрацию однородной, фотоэлектрический автоматический контроль и автоматическую подачу клея. |
| Гипс              | Бункер для хранения<br>  | 2 комплект |          |              | Покупатель должен подготовить его самостоятельно  |
| Система поддержки | Подъемник<br>           | 1 станция  | 4 Квт    | 优诺尔<br>Unior |   |
|                   | Крышный пылесборник<br> | 1 комплект |          | 优诺尔<br>Unior |   |
|                   | Скребок конвейер FU<br> | 1 комплект | 4 Квт    | 优诺尔<br>Unior |   |
|                   | Винтовой конвейер  | 2          | 0,2кВтx2 | 优诺尔          | Предотвращает попадание   |



|                         |  |               |          |              |  |
|-------------------------|--|---------------|----------|--------------|--|
|                         | <p>типа O</p>                                       | комплект      |          | Unior        | комков в смеситель   |
|                         | Буферный бункер  | 1<br>Комплект |          |              |  |
|                         | Стеллажная платформа   | 1<br>Комплект |          | 优诺尔<br>Unior | Принять квадратную трубу 150×150×4, швеллерную сталь 12#, угол 5#, Плата δ2,75 изготовлена из основного материала  |
|                         | <p>Клеевой раствор крахмала смесительный бак</p>  | 2<br>комплект | 1,1кВт×2 | 优诺尔<br>Unior | Готовится 1 комплект и используется 1 комплект для обеспечения постоянной концентрации, изготовленный из углеродистой стали.   |
|                         | <p>Винтовой насос для клеевого раствора</p>       | 1<br>комплект | 3кВт     | 优诺尔<br>Unior | Регулировка скорости преобразования частоты, количественная подача винтового насоса, стабильный поток, небольшая пульсация давления, обеспечивающая равномерную подачу клея. |
| Система пенообразования | <p>Бак для смешивания пенообразователя</p>        | 1<br>комплект | 1,55кВт  | 优诺尔<br>Unior | Перемешать и хранить пенообразующую жидкость   |





|                     |  |            |                 |                     |  |
|---------------------|--|------------|-----------------|---------------------|--|
|                     | <p>Винтовой насос</p>                                 | 1 комплект | 1,1кВт          | 上海<br>Shanghai      | Доставка пенообразующей жидкости   |
|                     | <p>центробежный насос</p>                             | 2 комплект | 1,5кВтX2        | 上海<br>Shanghai      | Разбавляющая пена  |
|                     | <p>Винтовой компрессор</p>                            | 1 комплект | 11кВт           | 石家庄<br>Shijiazhuang | Обеспечьте систему сжатым воздухом   |
|                     | <p>Резервуар для хранения газа</p>                   | 1 комплект | 2М <sup>3</sup> | 石家庄<br>Shijiazhang  | Хранить сжатый воздух  |
|                     | <p>Соответствующий клапан, трубопровод</p>   | 1 Комплект |                 |                     | Транспортировка по трубопроводу из ПВХ, клапан из литой стали  |
| Формовочная система | <p>Вертикальный смеситель из нержавеющей стали</p>  | 1 Комплект | 15 кВт          | 优诺尔<br>Unior        | контакт с материалом из нержавеющей стали, верхний скребок, инкрустированный легированным материалом, толщина подвижной пластины 30 мм, футеровка из нержавеющей стали, простота проверки и ремонта, простота замены, два входа для пены, выход для силикагеля, защитное устройство плавного пуска |
|                     | <p>Вибрационная платформа</p>  | 1          | 0.75 кВт        | 优诺尔<br>Unior        | Материал из нержавеющей  |






|                      |   |               |            |              |   |
|----------------------|---|---------------|------------|--------------|---|
|                      |   | Комплект      |            |              | стали, регулировка скорости преобразования частоты  |
|                      | Машина для формования седиментационных пластин<br> |               |            | 优诺尔<br>Unior | Самоблокирующийся цилиндр, быстрый подъем, регулируемая толщина, регулируемая ширина, часть раствора и формирующая плита образуют зазор, количество раствора всегда сохраняется в качестве дополнения, чтобы избежать нехватки материала при производстве гипсокартона, последняя модель, материал из нержавеющей стали |
| Транспортная система | Конвейерная машина с резиновой лентой   | 1<br>Комплект | 5.5 кВт    | 优诺尔<br>Unior | Преобразование частоты  |
|                      | Формовочное устройство  | 3<br>Комплект |            | 优诺尔<br>Unior | Поверхность доски, прямоугольная форма  |
|                      | Роликовый конвейер  | 1<br>Комплект |            | 优诺尔<br>Unior | Конвейерный ролик из нержавеющей стали  |
|                      | Сервосин Резак<br>                               | 1<br>Комплект | 2.5 кВт x2 | 优诺尔<br>Unior | двигатель, точное управление, погрешность $\pm 2$ мм, включая чистящий валик  |
|                      | Ускоритель<br>                                   | 1<br>Комплект | 1.1 кВт    | 优诺尔<br>Unior | Конвейерный ролик из нержавеющей стали, преобразование частоты  |
|                      | Роликовый конвейер с пластинчатым концом  | 1<br>Комплект | 1.1 кВт    | 优诺尔<br>Unior | Конвейерный ролик $\Phi 76 \times 1,5$ нержавеющей стали  |
|                      | Подъемник с плоским ремнем  | 1<br>Комплект | 1.5 кВт    | 优诺尔<br>Unior | ПЛК Турбинный червячный редуктор, ПЛК   |
|                      | Переходная машина с предполагаемым ремнем   | 1             | 1.5 кВт    | 优诺尔          | ПЛК Редуктор с твердым зубом, траверса с плоским ремнем,  |








|               |  |               |           |              |   |
|---------------|--|---------------|-----------|--------------|---|
|               |                                     | Комплект      |           | Unior        | колесо с плоским ремнем из алюминиевого сплава D270, ПЛК  |
|               | Выходной концевой роликовый конвейер   | 1<br>Комплект |           | 优诺尔<br>Unior | Конвейерный ролик Ф76×1,5 нержавеющая сталь   |
| Система сушки | Подъемник<br>                       | 1<br>Комплект | 0.75 кВт  | 优诺尔<br>Unior | ПЛК Поднимите распределительный мост на каждый этаж сушильной камеры в соответствии с требованиями сушилки, турбо-червячного редуктора, ПЛК           |
|               | Распределитель<br>                 | 1<br>Комплект | 2.2 кВт   | 优诺尔<br>Unior | ПЛК Редуктор твердой поверхности зуба, транспортируемый в сушильную камеру, из нержавеющей стали 304, труба Ф60×1,5, ПЛК                              |
|               | Конвейер быстрого продвижения<br> | 1<br>Комплект | 1,1x8 кВт | 优诺尔<br>Unior | Линейная скорость в основном такая же, как у распределительного моста, ПЛК, подшипник UCP205, производство оцинкованной трубы Ф60×1,5, сталь 194x150H |
|               | Сушилка<br>                       | 1<br>Комплект | 5,5 кВт   | 优诺尔<br>Unior | Регулятор скорости преобразования частоты, графитовый подшипник 205, оцинкованная труба Ф60×2,5, внешняя воздушная камера, воздухораспределитель      |
|               | Дренажное устройство   | 4<br>Комплект | 2,2кВт×2  | 优诺尔<br>Unior |   |
|               | Верхняя и нижняя система циркуляции горячего воздуха   | 2<br>Комплект | 2,2кВт×2  | 优诺尔<br>Unior |   |
|               | Система продольной циркуляции горячего воздуха   | 1<br>Комплект | 11кВт     | 优诺尔<br>Unior |   |





|   |  |               |          |                            |   |
|---|--|---------------|----------|----------------------------|---|
|   | Быстрый конвейер   | 1<br>Комплект | 1,1кВт×8 | 优诺尔<br>Unior               |   |
|   | Наклонный блок выброса доски   | 1<br>Комплект | 2,2 кВт  | 优诺尔<br>Unior               |   |
| Система теплоснабжения  | Теплообменная масляная печь, работающая на природном газе<br> | 1<br>Комплект | 57 кВт   | 河北正定<br>Hebei<br>Zhengding | 3 млн ккал, в том числе корпус котла, насос циркуляции горячего масла, насос нагнетания масла, шкаф электроуправления, расширительный бак масла, бак хранения масла, фильтр, газонефтеотделитель, электроконтактный манометр, клапан игольчатый, колено, термометр, уровень манометр и т.д. |
| Система длины   | Транспортировка роликов фиксированной калибровки   | 1<br>Комплект | 1,1кВт   | 优诺尔<br>Unior               | Труба оцинкованная Ф76х2,5, подшипник 205, ПЛК  |
|   | Подъемник  | 1<br>Комплект | 2,2 кВт  | 优诺尔<br>Unior               | корпус рамы 12# швеллерная сталь, 10# швеллерная сталь  |
|   | Фанерный станок<br>   | 1<br>Комплект | 3 кВт    | 优诺尔<br>Unior               | Две платы наложены друг на друга и объединены в одну, ПЛК   |
|   | Складной пластинчатый плоский ремень   | 1<br>Комплект | 1,1 кВт  | 优诺尔<br>Unior               | После того, как токарная машина перевернет первую пластину, переместите вторую пластину на первую пластину, PLC, раму из швеллерной стали 12 #, PLC   |
|   | Цепная транспортная машина   | 1<br>Комплект | 1,5 кВт  | 优诺尔<br>Unior               | ПЛК Редуктор с твердыми зубьями, подача на фиксированную длину, ПЛК   |
|   | Масштабный резак   | 3<br>Комплект | 3кВт×3   | 优诺尔<br>Unior               | Регулируемая длина, 2 м-2,5 м   |
| Удаление пыли<br> | Пылеулавливающий вентилятор  | 1<br>Комплект | 5,5 кВт  | 石家庄<br>Shijiazhang         |   |
|   | Вентиляционный канал   | 1<br>Комплект |          | 优诺尔<br>Unior               | Армировать пластиковую трубу  |
|   | Электронный импульсный пылесборник   | 1<br>Комплект |          | 优诺尔<br>Unior               | Электрическое автоматическое управление   |





|                                     |   |               |          |                    |   |
|-------------------------------------|---|---------------|----------|--------------------|---|
| Система уплотнения и штабелирования | конвейер  | 1<br>Комплект | 1,1 кВт  | 优诺尔<br>Unior       |   |
|                                     | Подъем рамы<br>                              | 1<br>Комплект | 2,2 кВт  | 优诺尔<br>Unior       | Подъемник кузова рамы, PLC, корпус рамы 12# швеллерная сталь, 10# швеллерная сталь                                    |
|                                     | Горизонтальная роликовая транспортировка<br> | 3<br>Комплект | 1,1кВт×3 | 优诺尔<br>Unior       | Закаленный редуктор, доставка до головной станции, корпус рамы швеллер 12#, труба оцинкованная Ф76х2,5                |
|                                     | Цепной краевой конвейер   | 1<br>Комплект | 1,5 кВт  | 优诺尔<br>Unior       | Редуктор с твердой поверхностью зуба, транспортер головки, ПЛК, рама 12# швеллерная сталь, оцинкованная труба Ф76×2,5 |
|                                     | Автоматическая запечатывающая машина<br>   | 1<br>Комплект |          | 优诺尔<br>Unior       |   |
|                                     | Поперечный роликовый конвейер   | 1<br>Комплект | 1,5 кВт  | 优诺尔<br>Unior       |   |
|                                     | Метатель досок<br>                         | 2<br>Комплект | 1,1кВт×2 | 优诺尔<br>Unior       | Бросьте плиту после головы на паллетизатор, ПЛК   |
|                                     | Штабелеукладчик<br>                        | 3<br>Комплект |          | 优诺尔<br>Unior       | 1,2 м × 2,6 м, 2 комплекта готовых изделий, 1 комплект вторичных досок, автоматический подъем и выравнивание          |
|                                     | Станция гидравлического давления  | 3<br>Комплект | 3кВт×3   | 石家庄<br>Shijiazhang | Три укладчика на поддоны используют по одному   |



|                    |   |               |         |              |  |
|--------------------|---|---------------|---------|--------------|--|
|                    |                                    |               |         |              |  |
|                    | Устройство центровки цилиндров<br> | 4<br>Комплект |         | 优诺尔<br>Unior | Перед головкой, за головкой и пробкой, ПЛК |
| Система контроля   | Шкаф управления формовочной системой  | 2<br>Комплект |         | 优诺尔<br>Unior |  |
|                    | Шкаф управления транспортной системой   | 2<br>Комплект |         | 优诺尔<br>Unior |  |
|                    | Шкаф управления системой фиксированных размеров   | 1<br>Комплект |         | 优诺尔<br>Unior |  |
|                    | Шкаф управления герметизацией и штабелированием   | 2<br>Комплект |         | 优诺尔<br>Unior |  |
|                    | Шкаф управления вентилятором  | 1<br>Комплект |         | 优诺尔<br>Unior |  |
| Суммарная мощность |   |               | 224 Квт |              |  |

### Цена и Транспортировка

|  |  |
|--|--|
| Цена EXW<br>(Заводская цена)   | <b>US 550 500 \$</b><br>(не включает транспортные расходы) |
| Транспортировка<br>(9 x40hc)   | <b>US 85 000 \$</b>  |
| <p><b>примечание:</b> цена указана на 02.03.2023. цена перевозки может меняться в зависимости от даты</p> <p>ЭТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ДО 22.03.2022</p> |  |

### Запчасти оборудования основной части



(+86) 19913800970



www.eximchina.uz



eximchinamail@gmail.com



t.me/EximChina

| Наименования                          | Фото  | Бренд  | Примечание           |
|---------------------------------------|---|--|----------------------|
| Графитовый подшипник                  |    | HebeiHengshui  | 205                  |
| несущий                               |    | (Chinafamousbrand)                                   |                      |
| Подшипник с седлом                    |    | 福山Fukuyama   |                      |
| Спиральный насос                      |    | Ningbo,China/Shanghai                                |                      |
| цилиндр                               |    | Shannice   |                      |
| цепь                                  |   | 博美/永美Hiromi / Nagami<br>(中国名牌)<br>(Chinafamousbrand) | 15.875/25.4<br>31.75 |
| Фотоэлектрический переключатель, реле |  | 前卫skirmisher   |                      |
| кабель                                |  | 石家庄或天津<br>SJZorTianjin                               |                      |
| Электрическая часть управления        |  | Taiwan Delta   | PLC                  |
| Преобразование частоты                |  | 深圳易驱<br>Shenzhen Easy Drive                          |                      |
| подрядчик                             |  | 浙江正泰ZhejiangCHINT                                    |                      |
| Воздушный компрессор                  |  | 石家庄<br>Shijiazhuang                                  |                      |



|                         |   |  |                          |
|-------------------------|---|--|--------------------------|
| Гидравлическая часть    |    | 河北石家庄<br>HebeiSJZ  |                          |
| Индукционный вентилятор |    | 石家庄风机<br>Shijiazhuang Fan  |                          |
| Конвейерная лента       |    | 山东康迪泰克工程橡胶有限公司<br>(中美合资)<br>Shandongconditeckengineering<br>rubberco.,LTD<br>(ChinaGermanjointventure) |                          |
| двигатель               |   | 河北电机股份有限公司 (中国名牌)<br>Hebeimotorco.,ltd<br>(Chinafamousbrand)   | Не включая печь          |
| редуктор                |  | 东方传动<br>Dongfang Transmission  | Редуктор с твердым зубом |
| Клапан из литой стали   |  | 上海耐益阀门有限公司<br>Shanghai   |                          |

